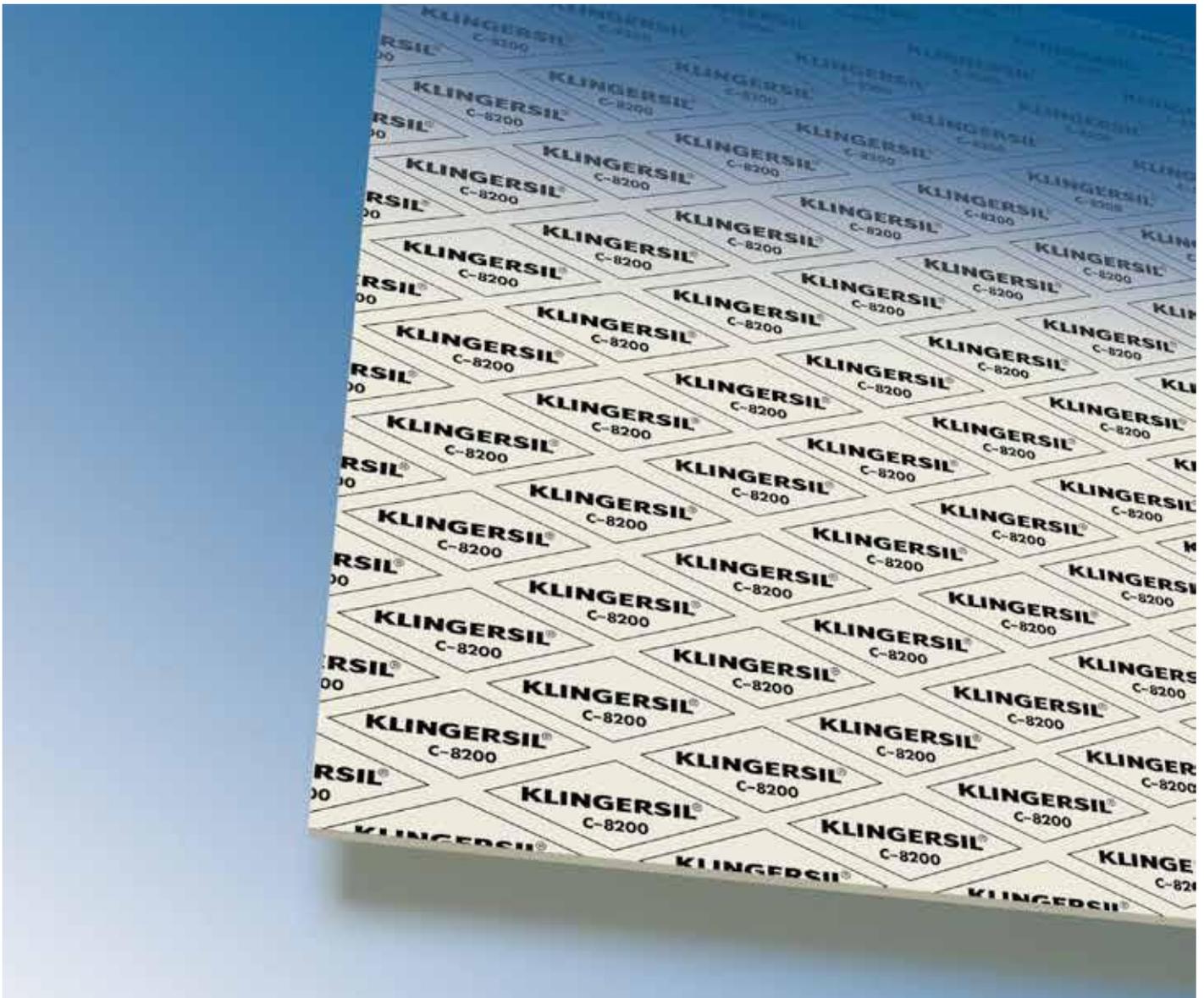


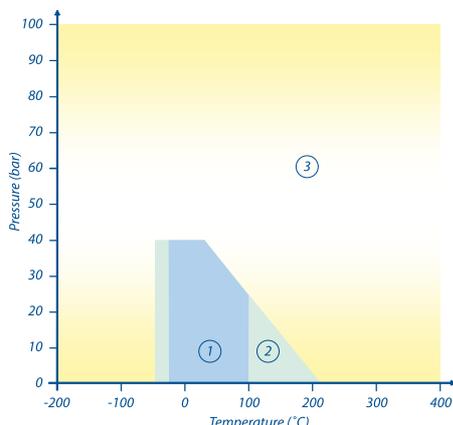
# KLINGERSIL® C-8200



## Selección de juntas con diagrama pT

El diagrama pT de KLINGER® supone una guía para determinar la idoneidad de un material concreto de junta para una aplicación específica en función únicamente de la presión y la temperatura.

Se ha de tener en cuenta que otras fuerzas tales como la fluctuación de cargas pueden afectar de forma significativa al análisis de la junta. Remitirse siempre a las tablas de resistencia química.



\* Juntas DIN 2690 sólo hasta PN40 y 2 mm de espesor

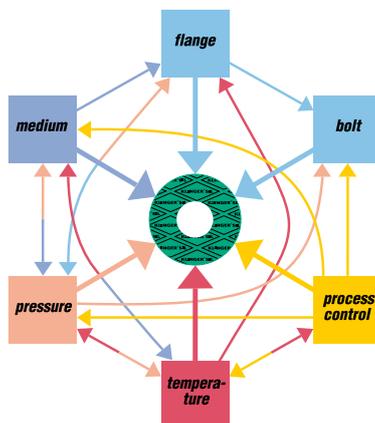
## Áreas de Aplicación

- ① En la zona 1, el material de junta es normalmente apto, sujeto a compatibilidad química
- ② En la zona 2, puede ser adecuado pero es recomendable hacer una evaluación técnica
- ③ En la zona 3, no instalar la junta sin hacer antes un análisis técnico

## En la mayoría de los casos en los que se requieren juntas

Existe la creencia de que para saber si una junta es adecuada para una aplicación determinada basta con indicar las condiciones de presión y temperatura máximas.

No es el caso para este tipo de junta.



Por sí mismos, los valores de temperatura y presión máximos no pueden definir si un material es adecuado para una aplicación específica. Estos límites dependen de múltiples factores como se muestra en el diagrama.

Siempre es aconsejable tener en cuenta estos factores al elegir el material para una aplicación determinada.

## Dimensiones de plancha estándar

**Tamaños:** 1000 x 1500 mm, 2000 x 1500 mm.

**Espesores:** 0.5 mm, 1.0 mm, 1.5 mm, 2.0 mm, 3.0 mm; otros tamaños y espesores, bajo demanda.

**Tolerancias:** espesor  $\pm 10\%$ , longitud  $\pm 50\text{mm}$ , anchura  $\pm 50\text{mm}$ .

## Superficies

Los materiales de junta llevan habitualmente un acabado antiadherente. Bajo demanda se pueden suministrar con una o dos caras recubiertas de grafito.

## Función y vida útil

El rendimiento y la vida de servicio de las juntas KLINGER® dependen en gran medida de un adecuado almacenaje e instalación, factores que escapan al control del fabricante. Nosotros podemos, no obstante, responder de la excelente calidad de nuestros productos.

## Valores típicos para un espesor de 2.0 mm

Compresibilidad ASTM F 36 J		%	9
Recuperación ASTM F 36 J	min.	%	55
Prueba compresión KLINGER® frío / calor 25 MPa	reducción espesor a 23°C	%	7
	reducción espesor a 200°C	%	17
Densidad		g/cm <sup>3</sup>	1.7
<b>Pruebas de Acidez</b>		mg/s x m	< 0.1
Incremento espesor	HNO <sub>3</sub> , 96%, 18h / 23°C	%	no adecuado
	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 96%, 18h / 23°C	%	10
	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 65%, 48h / 23°C	%	8
Resistencia superficial media	R <sub>DA</sub>	Ω	8.3 x 10 <sup>-9</sup>
Resistencia densidad media	ρ <sub>D</sub>	Ω cm	1.2 x 10 <sup>-10</sup>
Rigidez dieléctrica media		kV/mm	17.5
Factor potencia media	1 KhZ, ca. 3 mm espesor	tan δ	0.27
Coefficiente dieléctrica media	1 KhZ, ca. 3 mm espesor	ε r	8.4
<b>Factores ASME</b>			
para un espesor de 2.0 mm y estanqueidad clase DIN 28090	estanqueidad clase 0.1 mg/s x m	MPa	y 22.5 m 4

## KLINGER® C-8200

### Aplicaciones

- » Utilizada en un amplio espectro de productos químicos incluyendo la mayoría de ácidos y álcalis, aceites y combustibles
- » Especialmente indicado para utilizar con ácidos
- » Resistente frente a ácido sulfúrico y fluorhídrico

### Características

- » Resistente a la mayoría de ácidos minerales
- » Resistente frente a álcalis, cetonas y aldehídos
- » Resistente frente a muchos refrigerantes
- » Resistente a aceites, combustibles, hidrocarburos, etc.
- » Disponible en formato de plancha y como junta cortada
- » Acabado superficial anti-stick 3xA por ambas caras

### Especificaciones

Material Fibra de vidrio con aglomerante de Hypalon®

Color Blanco hueso

### Tests y Certificaciones

- » BS 7531 Grado Y
- » Germanischer Lloyd
- » TÜV Poland
- » Certificado **TA-Luft** (Aire limpio) según VDI 2440



### KLINGER® C-4324 (planchas)

Espesor	Tamaño plancha (mm)	Espesor	Tamaño plancha (mm)
0.50	2000 x 1500	2.00	2000 x 1500
1.00	2000 x 1500	3.00	2000 x 1500
1.50	2000 x 1500		