

COLOCACIÓN EMPAQUETADURA INYECTABLE



EMPAQUETADURA INYECTABLE: UN PRODUCTO FÁCIL DE UTILIZAR

La empaquetadura inyectable tiene una instalación sencilla. En un principio la colocación de la empaquetadura se hace a mano. Al atornillar la brida, se comprime la empaquetadura y se adapta a cualquier irregularidad causada por el desgaste.

Es preciso colocar un anillo anti-extrusión de empaquetadura trenzada en la parte superior e inferior de la caja para evitar que la empaquetadura inyectable salga al aplicar presión.

LA PISTOLA DE INYECCIÓN

La pistola de inyección de empaquetadura inyectable tiene un latiguillo de conexión que se instala en la caja de la bomba.

Como no se requiere una conexión eléctrica, y dada su total portabilidad, la máquina puede ser utilizada para la inyección de un modo fácil y dónde más convenga al equipo.

Al conectarse con la caja la empaquetadura inyectable puede ser inyectada a mano en la caja utilizando esta pistola. No es necesario parar el equipo durante la colocación de la empaquetadura, por lo que no hay paradas en la producción.



COMO UTILIZAR LA PISTOLA DE INYECCIÓN

Para conseguir un relleno adecuado con la empaquetadura, es preciso colocar adecuadamente el latiguillo de conexión en la caja. A continuación, se une el latiguillo a la pistola de inyección.

Cuando la pistola está colocada adecuadamente, la manilla se gira a la posición de abierto y el nuevo material de sellado es bombeado a través del latiguillo hasta que se inyecta la cantidad de empaquetadura que se precisa.

Cuando la operación se ha completado, la manilla se gira a la posición de cerrado y se desconecta la pistola del latiguillo.

Se desmonta la pistola y se guarda hasta el próximo uso.