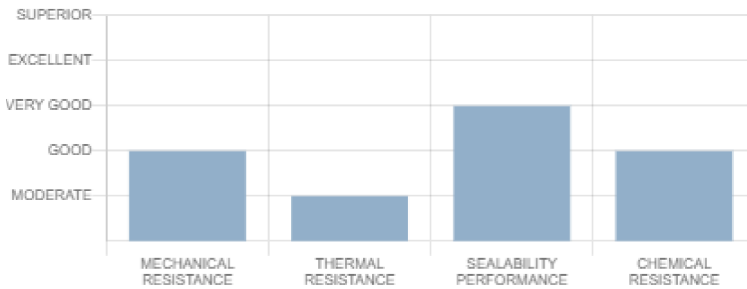




TESNIT® BA-202 es adecuado para aplicaciones no exigentes, en particular, la industria del suministro de agua. Como tal, TESNIT® BA-202 ha sido diseñado con buenas propiedades mecánicas y de sellado.

### PROPIEDADES



### INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

-  PROPÓSITO GENERAL
-  CONSTRUCCIÓN NAVAL
-  SUMINISTRO DE AGUA

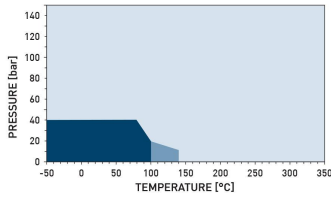
Composición	Fibras de celulosa, rellenos inorgánicos, ligante NBR. Refuerzo de malla de alambre de acero opcional bajo pedido.
Color	Rosado rojo
Aprobaciones y cumplimientos	Por favor consulta
Dimensiones de la hoja	Tamaño (mm): 1500 x 1500   3000x1500   4500 x 1500 Grosor (mm): 0,5   1.0   1.5   2.0   3.0 Otros tamaños y espesores disponibles bajo pedido
Tolerancias	± 5 % en longitud y anchura En espesores hasta 1,0 mm ± 0,1 mm En espesores superiores a 1,0 mm ± 10 %
Acabado de la superficie	Estándar: 2AS. Opcional: grafito o PTFE.

### DATOS TÉCNICOS

Valores típicos para 2 mm de espesor

	DIN 28090-2	<sup>3</sup> g/cm	1.8
<b>Densidad</b>			
<b>Compresibilidad</b>	ASTM F36J	%	9
<b>Recuperación</b>	ASTM F36J	%	60
<b>Resistencia a la tracción</b>	ASTM F152	MPa	8
<b>Estrés residual</b>	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 horas		MPa	20
50 MPa, 300 °C, 16 horas		MPa	/
<b>Tasa de fuga específica</b>	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.04
<b>Aumento de espesor</b>	ASTM F146		
Aceite IRM 903, 150°C, 5 h		%	10
Combustible ASTM B, 23°C, 5 h		%	10
<b>módulo de compresión</b>	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: $\epsilon_{KSW}$		%	/
A temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	/
<b>Relajación progresiva</b>	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: $\epsilon_{KRW}$		%	/
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		%	/
<b>Condiciones máximas de funcionamiento</b>			
Temperatura pico		°C/°F	180/356
Temperatura continua		°C/°F	140/284
Temperatura continua con vapor		°C/°F	120/248
Presión		bar/psi	40/580

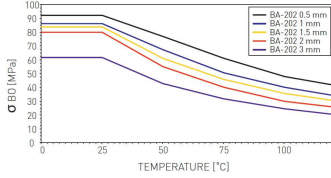
**Diagrama PT** EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2 mm



Los diagramas PT indican la combinación máxima permisible de presión interna y temperatura de servicio que se puede aplicar simultáneamente a un espesor, tamaño y clase de estanqueidad de juntas dados. Dada la amplia variedad de aplicaciones de juntas y condiciones de servicio, estos valores solo deben considerarse como una guía para el montaje adecuado de juntas. En general, las juntas más delgadas exhiben mejores propiedades de PT.

- Idoneidad general - Bajo prácticas de instalación comunes y compatibilidad química
- Idoneidad condicional: las medidas adecuadas garantizan el máximo rendimiento para el diseño de juntas y la instalación de juntas. Se recomienda consulta técnica
- Idoneidad limitada - La consulta técnica es obligatoria.

**ESQUEMAS BO** DIN 28090-1



Los diagramas de  $\sigma$  BO representan valores de  $\sigma$  BO para diferentes espesores de material de juntas. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que se pueden aplicar en el área de la junta involucrada sin destruir o dañar el material de la junta.

**TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA**

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de un tipo de junta adecuado. Dado que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, es posible que los datos no se utilicen para respaldar ningún reclamo de garantía. Si existen normas específicas de homologación de tipo, estas deben cumplirse.

Leyenda: + Recomendado ○ La recomendación depende de las condiciones de funcionamiento, - No recomendado

Acetamida	+	Calcium chloride	+	Freon-12 (R-12)	+	Motor oil	+	Sodium bisulfite	○
Ácido acético 10%	+	Calcium hydroxide	+	Freon-134a (R-134a)	+	Naphtha	+	Sodium carbonate	+
Ácido acético 100% (Glacial)	○	Carbon dioxide (gas)	+	Freon-22 (R-22)	○	Nitric acid 10%	-	Sodium chloride	+
Acetona	○	Carbon monoxide (gas)	+	Fruit juices	+	Nitric acid 65%	-	Sodium cyanide	+
acetónitrilo	-	Cellosolve	+	Fuel oil	+	Nitrobenzene	-	Sodium hydroxide	-
Acetileno (gas)	+	Chlorine (gas)	-	Gasoline	+	Nitrogen (Gas)	+	Sodium hypochlorite (Bleach)	-
Cloruros de ácido	-	Chlorine (in water)	+	Gelatin	+	Nitrous gases (NOx)	○	Sodium silicate (Water glass)	+
Ácido acrílico	-	Chlorobenzene	○	Glycerine (Glycerol)	+	Octane	+	Sodium sulfate	+
acrilonitrilo	-	Chloroform	-	Glycols	+	Oils (Essential)	+	Sodium sulfide	-
Acido adipico	+	Chloroprene	○	Helium (gas)	+	Oils (Vegetable)	+	Starch	+
Aire (gas)	+	Chlorosilanes	○	Heptane	+	Oleic acid	+	Steam	○
alcoholes	+	Chromic acid	-	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-	Stearic acid	+
aldehídos	○	Citric acid	○	Hydraulic oil (Mineral)	+	Oxalic acid	○	Styrene	○
Alumbre	+	Copper acetate	+	Hydraulic oil (Phosphate ester-based)	○	Oxygen (gas)	-	Sugars	+
acetato de aluminio	○	Copper sulfate	+	Hydrazine	-	Palmitic acid	+	Sulfur	○
clorato de aluminio	○	Creosote	○	Hydrocarbons	+	Paraffin oil	+	Sulfur dioxide (Gas)	○
Cloruro de aluminio	-	Cresols (Cresylic acid)	-	Hydrochloric acid 10%	+	Pentane	+	Sulfuric acid 20%	-
sulfato de aluminio	-	Cyclohexane	+	Hydrochloric acid 37%	-	Perchloroethylene	-	Sulfuric acid 98%	-
Aminas	-	Cyclohexanol	+	Hydrofluoric acid 10%	-	Petroleum (Crude oil)	+	Sulfuryl chloride	-
Amoniaco (Gas)	-	Cyclohexanone	○	Hydrofluoric acid 48%	-	Phenol (Carbolic acid)	-	Tar	+
Bicarbonato de amonio	+	Decalin	+	Hydrogen (gas)	+	Phosphoric acid, 40%	-	Tartaric acid	○
Cloruro amónico	+	Dextrin	+	Iron sulfate	+	Phosphoric acid, 85%	-	Tetrahydrofuran (THF)	-
Hidróxido de amonio	○	Dibenzyl ether	○	Isobutane (Gas)	+	Phthalic acid	+	Titanium tetrachloride	-
Acetato de amilo	○	Dibutyl phthalate	○	Isooctane	+	Potassium acetate	+	Toluene	+
anhídridos	-	Dimethylacetamide (DMA)	○	Isoprene	+	Potassium bicarbonate	+	2,4-Toluenedisocyanate	○
Anilina	-	Dimethylformamide (DMF)	○	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	Potassium carbonate	+	Transformer oil (Mineral type)	+
anisol	○	Dioxane	-	Kerosene	+	Potassium chloride	+	Trichloroethylene	-
Gas argón)	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Ketones	○	Potassium cyanide	+	Vinegar	+
Asfalto	+	Esters	○	Lactic acid	○	Potassium dichromate	-	Vinyl chloride (gas)	-
Barium chloride	+	Ethane (Gas)	+	Lead acetate	+	Potassium hydroxide	-	Vinylidene chloride	-
Benzaldehyde	-	Ethers	○	Lead arsenate	+	Potassium iodide	+	Water	+
Benzene	+	Ethyl acetate	○	Magnesium sulfate	+	Potassium nitrate	+	White spirits	+
Benzoic acid	○	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Maleic acid	○	Potassium permanganate	-	Xylenes	+
Bio-diesel	+	Ethyl cellulose	○	Malic acid	○	Propane (gas)	+	Xylenol	-
Bio-ethanol	+	Ethyl chloride (gas)	-	Methane (Gas)	+	Propylene (gas)	+	Zinc sulfate	+
Black liquor	○	Ethylene (gas)	+	Methyl alcohol (Methanol)	+	Pyridine	-		
Borax	+	Ethylene glycol	+	Methyl chloride (Gas)	○	Salicylic acid	○		
Boric acid	+	Formaldehyde (Formalin)	○	Methylene dichloride	○	Seawater/brine	+		
Butadiene (gas)	+	Formamide	○	Methyl ethyl ketone (MEK)	○	Silicones (oil/grease)	+		
Butane (gas)	+	Formic acid 10%	○	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	○	Soaps	+		
Butyl alcohol (Butanol)	+	Formic acid 85%	-	Milk	+	Sodium aluminate	○		
Butyric acid	○	Formic acid 100%	-	Mineral oil type ASTM 1	+	Sodium bicarbonate	+		

All information and data quoted are based upon decades of experience in the production and operation of sealing elements. This data may not be used to support any warranty claims. With its publication this latest edition supersedes all previous issues and is subject to change without further notice.