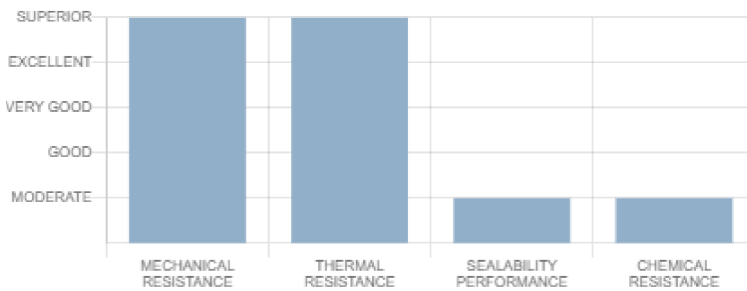




TESNIT® BA-R300 tiene una excelente resistencia dinámica y térmica. TSNIT® BA-R300 está diseñado para su uso en aplicaciones de alta temperatura, particularmente en la construcción naval.

PROPIEDADES



INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- INDUSTRIAS DE CONSTRUCCIÓN DE AUTOMOCIÓN Y MOTORES
- APLICACIÓN DE ALTA TEMPERATURA.
- PLANTA DE ENERGÍA
- CONSTRUCCIÓN NAVAL
- SUMINISTRO DE VAPOR

Composición	Fibras minerales biosolubles, rellenos inorgánicos, aglutinante NBR y refuerzo de malla de alambre de acero al carbono resistente
Color	Negro
Aprobaciones y cumplimientos	DNVGL
Dimensiones de la hoja	Tamaño (mm): 1500 x 1400 Grosor de los rollos (mm): 0,7 1.0 1.2 1.4 2.0 2.5 3.0 Otros tamaños y espesores disponibles bajo pedido
Tolerancias	± 5 % en longitud y anchura En espesores hasta 1,0 mm ± 0,1 mm En espesores superiores a 1,0 mm ± 10 %
Acabado de la superficie	Estándar 2G. Opcional: grafito o PTFE

DATOS TÉCNICOS

Valores típicos para 2 mm de espesor

	DIN 28090-2	g/cm ³	
Densidad			3.2
Compresibilidad	ASTM F36J	%	10
Recuperación	ASTM F36J	%	40
Resistencia a la tracción	ASTM F152	MPa	/
Estrés residual	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 horas		MPa	46
50 MPa, 300 °C, 16 horas		MPa	40
Tasa de fuga específica	DIN 3535-6	mg/(s·m)	/
Aumento de espesor	ASTM F146		
Aceite IRM 903, 150°C, 5 h		%	5
Combustible ASTM B, 23°C, 5 h		%	/
módulo de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	11.1
A temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	6.9
Relajación progresiva	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	3.4
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		%	0.4
Condiciones máximas de funcionamiento			
Temperatura pico		°C/°F	550/1022
Temperatura continua		°C/°F	450/842
Temperatura continua con vapor		°C/°F	/
Presión		bar/psi	/

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de un tipo de junta adecuado. Dado que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, es posible que los datos no se utilicen para respaldar ningún reclamo de garantía. Si existen normas específicas de homologación de tipo, estas deben cumplirse.

Leyenda: **+** Recomendado **○** La recomendación depende de las condiciones de funcionamiento, **-** No recomendado

Acetamida	+	Cloruro de calcio	-	Freón-12 (R-12)	+	Aceite de motor	+	Bisulfito de sodio	-
Ácido acético 10%	-	Hidróxido de calcio	+	Freón-134a (R-134a)	+	Nafta	+	carbonato de sodio	+
Ácido acético 100% (Glacial)	-	Dióxido de carbono (gas)	+	Freón-22 (R-22)	○	Ácido nítrico 10%	-	Cloruro de sodio	-
Acetona	○	Monóxido de carbono (gas)	+	Jugos de fruta	+	Ácido nítrico 65%	-	cianuro de sodio	-
acetonitrilo	-	Cellosolve	○	Gasolina	+	Nitrobenzeno	-	Hidróxido de sodio	○
Acetileno (gas)	+	Gas de cloro	-	Gasolina	+	Gas nitrógeno	+	Hipoclorito de sodio (lejía)	-
Cloruros de ácido	-	Cloro (en agua)	-	Gelatina	+	Gases nitrosos (NOx)	-	Silicato de sodio (vaso de agua)	○
Ácido acrílico	-	clorobenceno	○	Glicerina (glicerol)	+	Octano	+	Sulfato de sodio	+
acrilonitrilo	-	Cloroformo	-	Glicoles	+	Aceites (Esenciales)	+	Sulfuro de sodio	-
Acido adipico	-	cloropreno	○	Helio (gas)	+	Aceites (Vegetales)	+	Almidón	+
Aire (gas)	+	Clorosilanos	-	heptano	+	Ácido oleico	-	Vapor	○
alcoholes	+	Ácido cromico	-	Aceite hidráulico (a base de glicol)	+	Oleum (Ácido sulfúrico, fumante)	-	Ácido esteárico	-
aldehídos	○	Ácido cítrico	-	Aceite hidráulico (Mineral)	+	Ácido oxálico	-	estireno	○
Alumbre	○	Acetato de cobre	-	Aceite hidráulico (a base de éster de fosfato)	○	Oxígeno (gas)	-	Azúcares	+
acetato de aluminio	-	Sulfato de cobre	-	hidracina	-	Ácido palmítico	-	Azufre	○
clorato de aluminio	-	Creosota	○	hidrocarburos	+	Parafina	+	Dióxido de azufre (Gas)	○
Cloruro de aluminio	-	Cresoles (ácido cresílico)	-	ácido clorhídrico 10%	-	pentano	+	Ácido sulfúrico 20%	-
sulfato de aluminio	-	ciclohexano	+	ácido clorhídrico 37%	-	percloroetileno	-	Ácido sulfúrico 98%	-
Aminas	-	ciclohexanol	+	Ácido fluorhídrico 10%	-	Petróleo (petróleo crudo)	+	Cloruro de sulfurilo	-
Amoniaco (Gas)	○	ciclohexanona	○	Ácido fluorhídrico 48%	-	Fenol (ácido carbólico)	-	Alquitrán	+
Bicarbonato de amonio	+	Calcomanía	+	Gas de hidrogeno)	+	Ácido fosfórico, 40%	-	Ácido tartárico	-
Cloruro amónico	-	Dextrina	+	sulfato de hierro	-	Ácido fosfórico, 85%	-	Tetrahidrofurano (THF)	-
Hidróxido de amonio	+	Éter dibencílico	○	Isobutano (Gas)	+	Ácido ftálico	-	tetracloruro de titanio	-
Acetato de amilo	○	Ftalato de dibutilo	○	isooctano	+	acetato de potasio	-	tolueno	+
anhídridos	-	Dimetilacetamida (DMA)	○	isopreno	+	bicarbonato de potasio	+	2,4-toluenodisocianato	○
Anilina	-	Dimetilformamida (DMF)	○	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Carbonato de potasio	+	Transformer oil (Mineral type)	+
anisol	○	dioxano	-	Queroseno	+	Cloruro de potasio	-	Trichloroethylene	-
Gas argón)	+	Dífilo (Dowtherm A)	+	cetonas	○	Cianuro de potasio	-	Vinegar	-
Asfalto	+	ésteres	○	Ácido láctico	-	Dicromato de potasio	-	Vinyl chloride (gas)	-
Cloruro de bario	-	Etano (Gas)	+	Acetato de plomo	-	Hidróxido de potasio	○	Vinylidene chloride	-
Benzaldehído	-	Éteres	○	arseniato de plomo	-	Yoduro de potasio	○	Water	○
Benceno	+	Acetato de etilo	○	Sulfato de magnesio	+	Nitrato de potasio	-	White spirits	+
Ácido benzoico	○	Alcohol etílico (Etanol)	+	ácido maleico	-	Permanganato de potasio	-	Xylenes	+
biodiésel	+	Etilcelulosa	○	Ácido málico	-	Gas propano)	+	Xylenol	-
Bioetanol	+	Cloruro de etilo (gas)	-	Gas metano)	+	Propileno (gas)	+	Zinc sulfate	-
Licor negro	-	Etileno (gas)	+	Alcohol metílico (metanol)	+	piridina	-		
Bórax	+	Etilenglicol	+	Cloruro de metilo (Gas)	○	Ácido salicílico	-		
Ácido bórico	-	Formaldehído (Formalina)	○	dicloruro de metileno	○	agua de mar/salmuera	-		
butadieno (gas)	+	formamida	○	Metiltilcetona (MEK)	○	Siliconas (aceite/grasa)	+		
Gas butano)	+	Ácido fórmico 10%	-	N-metil-pirrolidona (NMP)	○	jabones	+		
Alcohol butílico (Butanol)	+	Ácido fórmico 85%	-	Leche	+	aluminato de sodio	+		
Ácido butírico	-	Ácido fórmico 100%	-	Aceite mineral tipo ASTM 1	+	Bicarbonato de sodio	+		

All information and data quoted are based upon decades of experience in the production and operation of sealing elements. This data may not be used to support any warranty claims. With its publication this latest edition supersedes all previous issues and is subject to change without further notice.