



APORTACIONES

El recargue superficial en diferentes piezas es una tecnología para mejorar las propiedades en donde las condiciones de trabajo están sometidas a severas condiciones de trabajo. En una constante investigación desde sus inicios a principios del año 1900 hasta hoy la PROYECCIÓN TÉRMICA ha mejorado las condiciones de trabajo.

TIPOS DE PROYECCIÓN

- Arco eléctrico
- HVDF
- Plasma
- Spray
- Óxido de cromo

VENTAJAS

- Mayor protección
- Recuperación de dimensiones
- Disminución de fricción
- Mayor dureza
- Mayor resistencia al desgaste
- Mayor durabilidad

