



FIBRA DE VIDRIO

COMPOSICIÓN

La fibra de vidrio textil, se obtiene por fusión y extrusión de una mezcla de arena, arcilla china, ácido bórico y cal. Son elementos inorgánicos que solidifican sin cristalizaciones.

El hilo de vidrio se presenta en dos formatos diferenciados:

- Filamento continuo liso, de alta resistencia mecánica, pero bajo poder aislante.
- Hilo texturizado de filamento continuo con menor resistencia mecánica y alto poder aislante.



El textil más habitual resiste muy bien el ataque químico y las temperaturas elevadas, aunque a partir de 250° disminuye la resistencia mecánica.

PROPIEDADES

- Las fibras que conforman la fibra de vidrio, son inorgánicas, estériles e incombustibles.
- Se pueden utilizar hasta una temperatura de 550°C.
- Resistencia a los aceites, solventes y muchos agentes químicos.
- Buena resistencia a la abrasión y vibración.
- Buena elasticidad y compresibilidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Silicio	SiO ₂	55%
Calcio	CaO	21%
Aluminio	Al ₂ O ₃	15%
Boro	B ₂ O ₃	8%
Diversos		1%

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Origen	Fibra mineral sintética
Densidad	2.54 g/cm ³
Diámetro	6 micras
Resistencia a la tracción	35.000 kg/cm ²
Temperatura de fusión	1.100 °C
Temperatura de fusión de la fibra soporte	380°C
Resistencia a los ácidos	Buena
Resistencia a los alcalinos	Buena
Conductibilidad térmica	Aislante óptimo

CORDÓN RETORCIDO

DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (m/rollo)	PESO(gr/m)
Ø3	200	8
Ø4	150	12
Ø5	100	17
Ø6	100	22
Ø8	100	40
Ø10	100	60
Ø12	50	85
Ø14	50	122
Ø15	50	140
Ø18	50	190
Ø20	50	235
Ø25	50	360
Ø30	25	560
Ø35	25	750
Ø40	15	1000
Ø45	15	1300
Ø50	15	1600



FUNDA(Tubular)

DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (m/rollo)	PESO(gr/m)
Ø12	50	60
Ø15	50	75
Ø20	50	100
Ø25	50	130
Ø30	50	150
Ø35	50	180
Ø40	50	200
Ø50	50	250
Ø60	25	300
Ø70	25	360
Ø80	25	400



EMPAQUETADURA TRENZADA

CUADRADA			REDONDA		
DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (m/rollo)	PESO(gr/m)	DIÁMETRO (mm)	LONGITUD (m/rollo)	PESO(gr/m)
4X4	100	16	Ø3	250	10
5x5	100	25	Ø4	250	13
6x6	100	36	Ø5	200	20
8x8	100	60	Ø6	200	30
10x10	50	100	Ø8	100	50
12x12	50	145	Ø10	50	80
14X14	50	200	Ø12	50	120
15x15	50	225	Ø14	50	155
16X16	50	260	Ø15	25	175
18x18	30	310	Ø16	25	200
20x20	30	390	Ø18	25	250
25x25	30	600	Ø20	25	320
30x30	20	900	Ø25	20	490
35x35	20	1125	Ø30	20	700
40x40	20	1500	Ø35	20	920
45X45	10	2050	Ø40	15	1250
50x50	10	2200	Ø50	10	1900



CINTA O BANDA

2-3 mm			5 mm		
LARGURA (mm)	LONGITUD (m/rollo)	PESO (gr/m)	LARGURA (mm)	LONGITUD (m/rollo)	PESO (gr/m)
20	30	32	20	25	60
25	30	40	25	25	75
30	30	48	30	25	90
40	30	64	40	25	120
50	30	80	50	25	150
60	30	96	60	25	180
80	30	128	80	25	240
100	30	160	100	25	300



TEJIDO

REFERENCIA	ESPESOR (mm)	PESO (gr/m)	TEMPERATURA (C°)
Tejido	0,4	420	550
Tejido	8,85	620	550
Tejido	1	800	550
Tejido	1,2	1000	550
Tejido	2	1300	550
Weldstop	1,4	1000	1500
Weldstop	2	1440	1500
Aluminizado	0,5	620	550
Aluminizado	1,6	1000	550

