



CRISTALES INDUSTRIALES

VIDRIO BOROSILICATO MARCA "BOROFLOAT® 33" y "PYREX®"

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Superficies con calidad de vidrio flotado.
- Dilatación lineal reducida.
- Gran resistencia térmica.
- Transmisión excelente.

APLICACIONES

Cada aplicación posee su perfil de requerimientos en cuanto a las propiedades, utilizándose principalmente en los campos de industria, iluminación e investigación.

DISPONIBILIDAD

Se suministra en planchas de 1150mm. x 850mm. en todos los espesores fabricados para la elaboración de discos y placas para mirillas con posibilidad de taladro y temple. Al temprar resiste menos temperatura, y tiene mayor resistencia a la presión.



VIDRIO BOROSILICATO EN TUBO, VARILLA Y CAPILARES MARCA "DURAN®"

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Gran resistencia al choque térmico y a altas temperaturas.
- Resistencia al agua, ácidos fuertes y soluciones alcalinas y salinas.
- Alta calidad óptica y cosmética.
- Dilatación lineal reducida.

APLICACIONES

Sus principales aplicaciones se orientan a laboratorios, luminarias y en la ingeniería de plantas.

DISPONIBILIDAD

Suministrados en 1500mm. de longitud estándar para su corte y manipulación con posibilidad de soldadura y en todos los diámetros y espesores fabricados.



“MAXOS®” DE SEGURIDAD

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Borosilicato templado.
- Resistencia a la flexotracción.
- Pretensado.
- Seguridad a la presión de trabajo.

APLICACIONES

Principalmente en calderería.

DISPONIBILIDAD

Tanto en discos como alargadas de nivel, REFLEX y TRANSPARENTES, en las dimensiones estándar fabricadas. DIN7080 Y DIN7081 (rectangulares con esquinas redondeadas).



VIDRIO VITROCERÁMICO MARCA “ROBAX®”

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- No se registra rotura térmica a una temperatura máxima de 700°C.
- Aguanta temporalmente altas temperaturas de hasta 760°C.
- Resistente al cambio de temperatura y a choques térmicos.

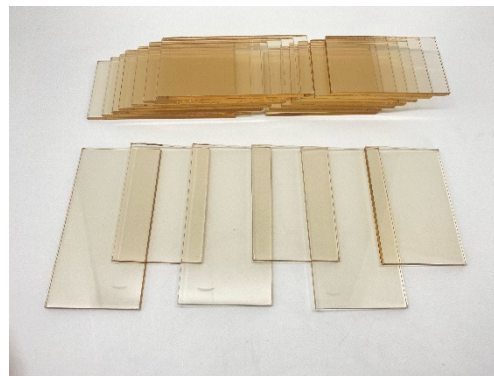
APLICACIONES

Especialmente en chimeneas y estufas.

DISPONIBILIDAD

Planchas de 1955mm. x 1100mm. para su corte a medida demandada en espesor de 3, 4 y 5mm.

Para otros espesores, consultar.



TUBO METACRILATO Y POLICARBONATO

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Termoplástico de fácil manipulación y bajo peso.
- Transparencia.
- Resistencia a la rotura, cambios atmosféricos e intemperie.
- Alta calidad óptica.
- Reciclable.

APLICACIONES

Sectores de industria como las harineras e iluminación.

DISPONIBILIDAD

En todos los diámetros y espesores fabricados con una longitud estándar de 2000mm. Para Metacrilato y Policarbonato en plancha o placa plana, consultar.

POSIBILIDAD DE OTROS VIDRIOS, CONSULTAR