



SISTEMA 9100 REVESTIMIENTOS EPOXIDICOS ALTOS RESULTADOS

¿POR QUE RUST-OLEUM ?

En los trabajos de pintura, no es el producto lo que representa el coste más alto sino la mano de obra. Con el fin de limitar estos costes, RUST-OLEUM ha puesto a punto los revestimientos LABOUR SAVER, especialmente elaborados por un ahorro de tiempo, dinero y problemas. La serie 9100 Epoxidica altos resultados hace parte de esta gama de productos; representa una nueva generación de pinturas por el mantenimiento industrial destinadas a ser aplicadas en una o varias manos. La serie 9100 se aplica sobre el acero, albañilería: suelos, equipos, maquinas y montajes metálicos diversos. Se utiliza en interior como en exterior en ambientes industriales poco hasta muy agresivos, con proyecciones de productos químicos y fuerte humedad constante. Los revestimientos del sistema 9100 representan un ahorro de tiempo, dinero y problemas al limitar los costes de mano de obra y productos, sin sacrificar la cualidad.

ELIGAN LA PROTECCION QUE RESPONDE A SUS EXIGENCIAS: 1, 2 MANOS O MAS

Una mano única bastará sobre un metal desnudo o ligeramente oxidado en un ambiente industrial poco agresivo o agresivo. La aplicación de un sistema de manos múltiples de 9100 con una imprimación de esta serie dará una protección mejor en caso de exposición en ambiente industrial muy agresivo o si el estado de superficie necesita una película más espesa.

REDUZCAN SUS COSTES DE PREPARACION Y DE APLICACION

El chorreado con abrasivos o el raspado y cepillado perfecto del metal no es necesario. Un sencillo cepillado y raspado basta, lo cual es un ahorro de tiempo. Los revestimientos de la serie 9100 son industriales, y tienen la función de imprimación y acabado en misma vez. Su fuerte extracto seco permite de obtener en una mano única la equivalencia en espesor de un sistema 3 manos tradicional, lo cual es un ahorro de tiempo y dinero.

MENOS PROBLEMAS

Los revestimientos del sistema 9100 tienen dos componentes con una proporción de mezcla en volumen de 1:1, aplicables a la brocha, rodillo y pistola. La serie 9100 está elaborada con un extracto seco fuerte, lo que reduce de manera considerable la proporción de disolvente. Si una exposición al sol puede provocar una disminución de intensidad de los colores y un enharinamiento imputable a todos los epoxidicos, los buenos modos de la película y los resultados del sistema 9100 no serán afectados. Consecuentemente, una mano de poliuretano Rust-Oleum 9600 permitirá un brillo y colores durables en exterior.

EL BUEN RESULTADO RUST-OLEUM : COMPROBADO DIA AL DIA

El sistema epoxidico 9100 tiene un extracto seco fuerte y una duración excepcional al estar elaborado con resinas epoxidicas. La utilización de pigmentos de borato y cargas seleccionadas dan una protección durable contra el óxido. El espesor fuerte de película, hasta 200 μm en una mano única, es el resultado de la tixotropía de este sistema combinada al extracto seco fuerte de 75% en volumen.



AHORRO DE TIEMPO

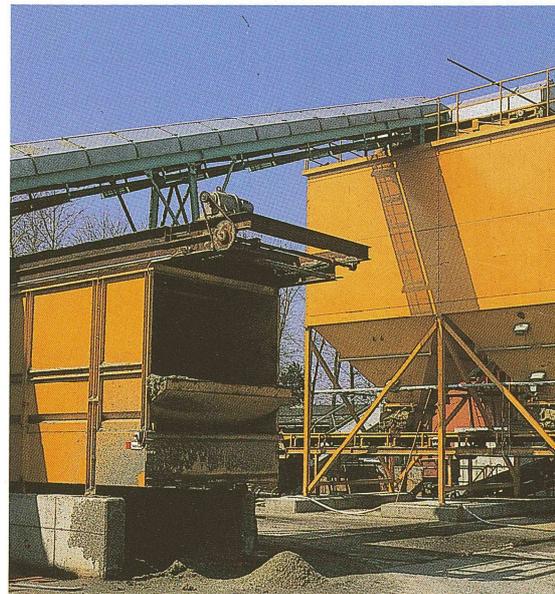
* Raspado y cepillado manual basta.

... DINERO

* Buena durabilidad en una mano
* Inmovilización mínima

.... Y PROBLEMAS

* Poco disolventes
* Durabilidad prolongada



RUST-OLEUM®

Pongan sus pinturas al día

PARA UNA PROTECCION REFORZADA EN AMBIENTE MUY AGRESIVO

Para una protección máxima sobre superficies muy oxidadas o en caso de exposición en ambiente muy agresivo, 3 imprimaciones para el metal son disponibles. Dos productos se aconsejan también para asegurar una adherencia mejor sobre los suelos de hormigón y las superficies lisas.

9169:	Imprimación Epoxidica antioxidante aplicable directamente sobre cepillado y raspado manual en una sistema con varias manos. Puede ser utilizado especialmente cuando el chorreado con abrasivos no es posible o poco practico.
9170 y 9180:	Imprimación fuerte espesor para el metal. Deben ser utilizados despues del chorreado con abrasivos o como capa intermedia para obtener una película seca mas espesa.
9110:	Recubrimiento incoloro. Para suelos de hormigón: se aconseja de aplicarlo como mano de impregnación sobre superficies porosas.
3333:	SUPER ADHESIVE. Para una adherencia mejor sobre superficies muy lisas como el estratificado poliester o el hormigón muy liso y denso. 3333 asegurará una adherencia muy buena entre la superficie y la mano de 9100.

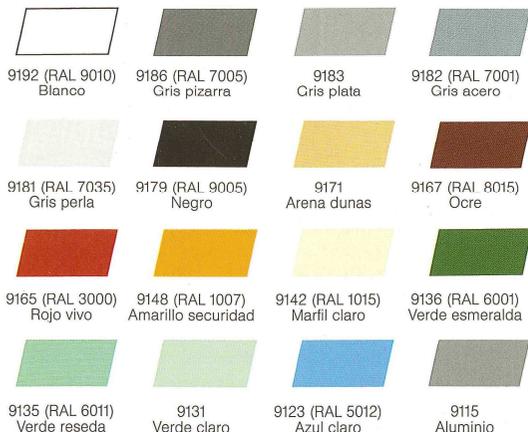
GAMA DE COLORES

Imprimaciones Epoxidicas Altos Resultados



9169 (9369) Imprimación epoxidica antioxidante
 9170 (9970) Imprimación roja reforzada
 9180 (9980) Imprimación gris reforzada
 9110 Recubrimiento incoloro

Revestimientos Epoxidicos Altos Resultados



9192 (RAL 9010) Blanco
 9186 (RAL 7005) Gris pizarra
 9183 Gris plata
 9182 (RAL 7001) Gris acero
 9181 (RAL 7035) Gris perla
 9179 (RAL 9005) Negro
 9171 Arena dunas
 9167 (RAL 8015) Ocre
 9165 (RAL 3000) Rojo vivo
 9148 (RAL 1007) Amarillo seguridad
 9142 (RAL 1015) Marfil claro
 9136 (RAL 6001) Verde esmeralda
 9135 (RAL 6011) Verde reseda
 9131 Verde claro
 9123 (RAL 5012) Azul claro
 9115 Aluminio

Nota: Las diferencias que podría apreciar entre nuestros productos y la gama de colores del catálogo se deben en todo caso a la impresión de este último.

SISTEMAS DE REVESTIMIENTOS ACONSEJADOS

EQUIPOS, MAQUINAS Y MONTAJES METALICOS DIVERSOS

Superficie: ACERO		Condiciones de exposición ⁽¹⁾ ambiente industrial								
Estado de la superficie:	Preparación de superficie	Poco agresivo			Agresivo			Muy agresivo		
		1ª mano	2ª mano	3ª mano	1ª mano	2ª mano	3ª mano	1ª mano	2ª mano	3ª mano
Chorreado con abrasivos	Desengrasar y limpiar	-	-	-	9170/9180	9100	-	9100	9100	-
		-	-	-	569	9100	-	9170	9100	9600
		-	-	-	9100	9600	-	-	-	-
Desnudo o parcialmente oxidado	Eliminar el oxido no adherente (ST 2) y limpiar	-	-	-	9100	-	-	9100	9100	-
		-	-	-	Sistemas descritos "chorreado con abrasivos"					
Calaminado	Chorreado con abrasivos DS 2½	Sistemas descritos "chorreado con abrasivos"								
Con antigua pintura y parcialmente oxidado	Eliminar el oxido no adherente (ST2), desengrasar, limpiar y comprobar la compatibilidad	-	-	-	9169*	9100	-	9100*	9100	-
		-	-	-	-	-	-	9169*	9100	9600
Muy oxidado	Eliminar el oxido no adherente (ST 3) y limpiar	9100	-	-	9169	9100	-	9169	9100	-
		-	-	-	-	-	-	9169	9100	9600
Galvanizado nuevo	Desengrasar y limpiar con Surfa Etch 108	-	-	-	9100	-	-	9100	-	-
		-	-	-	-	-	-	9170/9180	9600	-
Galvanizado, parcialmente oxidado	Eliminar el oxido no adherente (ST 2), desengrasar y limpiar	-	-	-	9169*	9100	-	9100*	9100	-
		-	-	-	-	-	-	9169*	9100	9600

* Retoques con la imprimación

NOTA: En inmersión, el acero y las albañilerías, seran chorreados con abrasivos (DS 3 por el acero) antes de aplicar 2 manos de 9100.

1) Condiciones de exposición:

Ambiente industrial poco agresivo: Condiciones atmosféricas y ambiente industrial corrientes, humedad normal, aplicaciones en interior.

Ambiente industrial agresivo: Exposición moderada a los productos químicos ocasionales, limpiezas frecuentes con detergentes, condensación y humedad fuerte intermitente.

Ambiente industrial muy agresivo: Productos químicos muy corrosivos, acidos, bases, solventes. Frecuentes proyecciones de productos químicos, limpiezas frecuentes con detergentes agresivos, fuerte condensación y humedad constantes.

SUELOS

Superficie: hormigón		Condiciones de exposición ⁽²⁾ ambiente industrial					
Estado de la superficie:	Preparación de superficie	Poco agresiva			Agresiva		
		1ª mano	2ª mano	3ª mano	1ª mano	2ª mano	3ª mano
Desnudo	Reparar los defectos de superficie y limpiar	9100°	-	-	9110	9100	-
Con antigua pintura	Reparar los defectos de superficie, eliminar las antiguas pinturas no adherentes y limpiar. Comprobar la compatibilidad.	9100°	-	-	9100	9100	-
Muy denso, liso y no poroso	Limpia	3333	9100	-	3333	9100	9100
		3333	9100	9600	-	-	-
Superficie: ACERO							
La preparación de superficie y los sistemas preconizados dependen del estado de la superficie. Referirse a "Equipos".		9100	-	-	-	-	-

° Para los suelos en hormigón no homogéneos, porosos o reparados, es aconsejado de aplicar una mano del recubrimiento incoloro 9610 (diluido) antes de la mano de acabado.

2) Condiciones de exposición:

Ambiente industrial poco agresivo: Circulación de peatones y vehiculos ocasional, humedad normal, limpiezas y proyecciones de productos químicos ocasionales.

Ambiente industrial agresivo: Circulación de peatones importante, tráfico moderado, fuerte proporción de humedad ocasional, limpiezas y proyecciones de productos químicos regulares.

CARACTERISTICAS TECNICAS

	9169	9170/9180	9110	9100 Acabados
Espesor mínimo película seca	50 µm	75 µm	125 µm	125 µm
Extracto seco en volumen %	58	48	75	75
Rendimiento teórico (m ² /L) por espesor mínimo recomendado	12 m ²	6 m ²	6 m ²	6 m ²
Tiempo de secado a 20° y 50° de humedad relativa: Al tocar	1-2 h	½-1 h	4-6 h	4-6 h
Para recubrir	despues de 16h antes 72h	despues de 16h	despues de 16h antes de 72h	despues de 16h antes de 72h
Totalmente duro	-	-	7 días	7 días
Para inmersión	-	-	-	15 días
Aplicación y dilución Diluyente RUST-OLEUM	160	160	160	160
Dilución % en volumen:				
Brocha/Rodillo	max. 10	max. 10	max. 25	max. 10
Pistola neumática	max. 10	10-40	10-20	10-20
Pistola sin aire	Ligeramente	5-20	10	5-10 si necesario
Temperatura de aplicación (humedad relativa bajo 85%)	5-35°C	5-35°C	10-35°C	10-35°C
Proporción de mezcla	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Duración despues de la mezcla	4h	8h	2h	2h
Limpieza de los accesorios: diluyente RUST-OLEUM	160	160	160	160

*Para obtener informaciones suplementarias, consulten nuestras documentaciones tecnicas.

RESISTENCIA QUIMICA

● EXCELENTE RESISTENCIA - Protección durable.

● BUENA RESISTENCIA - Colores y brillo pueden ser ligeramente alterados en caso de larga exposición. Pero se puede esperar una protección durable.

○ RESISTENCIA BAJA - El buen modo del color y de la película puede ser alterada de manera desfavorable al ser expuesto a estas condiciones. Se puede observar una disminución de la protección. Un test de compatibilidad es aconsejado.

NO RECOMENDADO - Los buenos modos del color y de la Película serán alterados de manera desfavorable en caso de exposición a estas condiciones.

	Agua	Acidos	Alcalis	Solventes	Productos químicos diversos	Manchas de
Agua dulce	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Salada	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Sulfúrico 5%	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Sulfúrico concentrado	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Nítrico 5%	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Nítrico concentrado	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Clorhídrico 5%	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Clorhídrico concentrado	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Cítrico 10%	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Sosa 30%	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Sosa 5%	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Hidróxido de amonio	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Xileno	●●	●●	●●	●●	●●	●●
White spirit	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Metilo Etilo cetona	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Eteres glicoles	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Gas sin plomo	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Fuel/Oil	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Skydrol 500	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Ketchup	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Mostaza	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Mayonesa	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Mantequilla	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Margarina	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Lardo	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Bebida sin alcohol	●●	●●	●●	●●	●●	●●
Vinagre de vino	●●	●●	●●	●●	●●	●●

SALPICADURAS

HUMOS

RUST-OLEUM
INTERNATIONAL

RUST-OLEUM (FRANCE) SA

11 rue Jules Verne B.P 39 95322 ST LEU LA FORET CEDEX

Tel. (1) 30 40 00 44 Telecopia: (1) 30 40 99 80 Telex: 606 242 F

RUST-OLEUM es una marca registrada y Labour Saver una marca comercial de Rust-Oleum Corporation, USA Copyright Rust-Oleum Corporation USA.