



REVESTIMIENTOS LABOUR SAVER

IMPRIMACIONES ANTIOXIDO

769 Y 569



769

Imprimación anti-humeda roja

AHORRO DE TIEMPO

- ★ Directamente sobre una superficie preparada manualmente
- ★ Sobre superficies húmedas

DE DINERO

- ★ Suprime las preparaciones de superficie costosas

Y PROBLEMAS

- ★ Sin plomo ni cromato

569

Imprimación antioxido de secado rápido

AHORRO DE TIEMPO

- ★ Secado rápido
- ★ Recubrimiento despues de 2 horas

DE DINERO

- ★ Tiempo de inmovilización mínimo

Y PROBLEMAS

- ★ Sin plomo ni cromato
- ★ Protección eficaz contra el oxido



Pongan sus pinturas
al día.

¿POR QUE LABOUR SAVER?

En los trabajos de pintura, no es esta última lo que representa el costo más alto sino la preparación de superficie, la aplicación, es decir: la mano de obra. Con el fin de limitar esos costos, RUST-OLEUM ha puesto a punto las imprimaciones Labour Saver 569 y 769. La imprimación anti-humeda Roja 769 esta elaborada para aplicar directamente sobre el acero oxidado sano. Un sencillo rascado y cepillado metálico, para eliminar las escamas de oxido, el oxido y las antiguas pinturas, basta. La sencillez de la preparación de superficie permite un ahorro considerable de tiempo y dinero. La imprimación 569 roja para el metal es una imprimación antioxido universal que puede ser aplicada sobre el acero ligeramente oxidado o chorreado con arena. Al secar rapidamente y recobrarle en un tiempo muy reducido, permite la realización de trabajos de pintura en muy breve plazo. Las interrupciones de producción estan limitadas, lo cual es un ahorro de dinero.

LA IMPRIMACION 769 PENETRA EL OXIDO

La imprimación 769 penetra el oxido hasta el metal sano, expulzando el aire y la humedad; así, para el desarrollo del oxido. Estas características de penetración excepcionales permiten la aplicación del 769 sobre superficies ligeramente húmedas. Además, las superficies protegidas con el 769 - al estar situadas en un medio ambiente poco agresivo - podrán esperar una capa de acabado durante un tiempo de un año.

FACIL APLICACION

Las dos imprimaciones 769 y 569 se aplican facilmente. Previstas al principio para las aplicaciones a la brocha, pueden tambien ser aplicadas al rodillo o a la pistola. Esas dos imprimaciones serán asociadas a un sistema de acabados alquídicos (CombiColor, NHC). La imprimación 569 será utilizada tambien como primera capa sobre una superficie chorreada con arena en el caso de un sistema epoxídico altos resultados 9100.



PRUEBAS AL CANTO: RUST-OLEUM

Gracias a su tensión superficial reducida, la resina a base de aceite de pescado especialmente tratada de la imprimación 769 penetra el oxido hasta el metal sano, expulzando el aire y la humedad. Las imprimaciones classicas que no tienen estas características se contentan de recubrir el oxido, encerrando aire y humedad: El desarrollo del oxido sigue. Las características excepcionales de penetración del 769 fueron demostradas de manera científica por una estudio al trazador radioactivo, realizada por los laboratorios de investigaciones del Instituto Americano BATTELLE MEMORIAL.

RUST-OLEUM 769
EL AIRE Y LA HUMEDAD
ENCERRADOS SON
EXPULZADOS

IMPRIMACIÓN CLASICA
EL AIRE Y LA HUMEDAD
QUEDAN ENCERRADOS



SISTEMAS DE REVESTIMIENTOS ACONSEJADOS

Superficie	Estado de superficie	Preparación de superficie	Condiciones de exposición				
			Poco agresivas			Agresivas	
			1era capa	2a capa	3a capa	1ere capa	2a capa
ACERO	Chorroado con arena	Desengrasar y limpiar	—	—	—	569	9100
	Nuevo o ligeramente oxidado	Eliminar el óxido no adherente (St 2) y limpiar	569	1080	NHC	569	9100
	Con antigua pintura y parcialmente oxidado	Eliminar el óxido no adherente (St 2) y limpiar	569*/769* 569*/769*	CombiColor 1080	— NHC	— —	— —
	Muy oxidado	Eliminar el óxido no adherente (St 2) y limpiar	769	1060/1080	NHC	—	—
	Galvanizado (parcialmente oxidado)	Eliminar el óxido no adherente (St 2) y limpiar	769*	1060	NHC	—	—

* retoques con la imprimación.

CONDICIONES DE EXPOSICION

Poco agresivas : Condiciones atmosféricas, medio ambiente industrial corriente, humedad normal, aplicaciones en exterior.

Agresivas : Exposición moderada a los productos químicos y proyecciones ocasionales, limpiezas frecuentes con detergentes, condensación y fuerte humedad intermitentes.

ELEMENTOS TECNICOS

	569	769
Espesor mínimo de película seca recomendado	35 µm	35 µm
Extracto seco en volumen %	38	50,8
Rendimiento teórico por litro con el espesor mínimo de película seca recomendado	10,8 m ²	14,5 m ²
Tiempo de secado a 20°C y 50% de humedad relativa		
al tocar (horas)	1/2-1	2-4
recobable (horas)	despues de 2	despues de 24
Totalmente duro (días)	8	8
Aplicación y dilución		
Diluyente a utilizar	RUST-OLEUM	150
Brocha o rodillo % en volumen	10 maxi.	633/641*
Pistola neumática % en volumen	10-20	10 maxi.
Pistola sin aire	ligeramente	10-20
Temperatura de aplicación	5-35 °C	ligeramente
Humedad relativa máxima durante la aplicación	85%	5-35 °C
Limpieza	RUST-OLEUM	160
	160	160

* RUST-OLEUM diluyente 641 para la aplicación a la pistola.



RUST-OLEUM

RUST-OLEUM (FRANCE) SA

11, rue Jules Verne B.P. 39 95322 ST LEU LA FORET CEDEX

Tel.: 1/30 40 00 44 Telecopia: 1/30 40 99 80 Telex: 606242F

Form No. 990 978

RUST-OLEUM y CombiColor son marcas registradas y Labor Sever una marca de RUST-OLEUM Corporation, USA.
Copyright 1991, RUST-OLEUM Corporation USA. Imprimado en Holanda.